



HEISSDAMPFKÜHLDÜSE

Mit der Heissdampfkühldüse wird die Temperatur von Heissdampf reguliert. Die Steuerung der Wärme erfolgt durch direktes Einspritzen von Wasser in die Dampfleitung. Bei einem Druckabfall im System dient der bewegliche Einsatz als Rückschlagkegel und verhindert damit Druckschläge auf die Zubringerleitung.

Kombiniert mit Kontakt-Thermostaten, Motor- oder Magnetventilen kann die Heissdampfkühlung mit dieser Düse automatisiert werden.

STANDARD - SPRÜHWINKEL

30°-90°

Weitere Winkel auf Anfrage.

HOHLKONUS



EINSATZMÖGLICHKEITEN / EINSATZGEBIETE

Turbinenbau
Dampfanlagen

LIEFERBAR IN FOLGENDEN WERKSTOFFEN

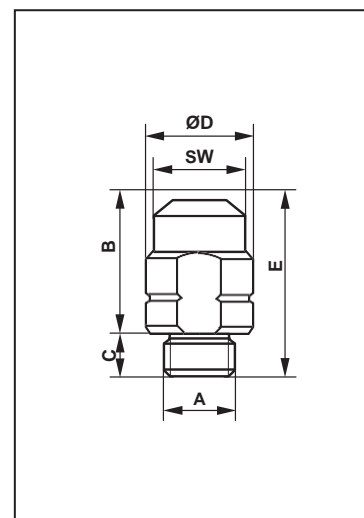
Rostfreie Stähle

1.4435 (X2 CrNiMo 18-14-3)

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

MASSE

Typ	A	B mm	C mm	ØD mm	E mm	SW mm
H 02	R1/4"	9	27	20	36	17
H 03	R3/8"	10	31	24.5	41	22
H 04	R1/2"	11	36	31	47	27
H 05	R3/4"	15	44	39.5	59	36
H 06	R1"	18	51	44.5	69	40





HEISSDAMPFKÜHLDÜSE

LEISTUNGSTABELLE HEISSDAMPFKÜHLDÜSE

Leistungen in l/min Wasser bei unten stehenden Drücken

Typ	Gewinde	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar (Prüfdruck)	6 bar	8 bar	10 bar
H 02	R1/4"	1.15	1.60	2.00	2.30	2.80	3.20	3.60
		1.85	2.60	3.20	3.70	4.50	5.20	5.80
H 03	R3/8"	3.65	5.20	6.30	7.30	8.90	10.40	11.50
		5.20	7.40	9.10	10.50	12.80	14.80	16.60
H 04	R1/2"	6.85	9.70	11.90	13.70	16.80	19.40	21.70
		8.75	12.40	15.10	17.50	21.40	24.80	27.70
H 05	R3/4"	11.50	16.20	20.00	23.00	28.20	32.40	36.40
		14.50	20.50	25.00	29.00	35.50	41.00	45.80
H 06	R1"	23.00	32.50	39.80	46.00	56.30	65.00	72.70
		29.00	41.00	50.20	58.00	71.00	82.00	91.70
		50.00	70.60	86.60	100.00	122.00	141.00	158.00

Weitere Leistungen auf Anfrage.

FÜR IHRE BESTELLUNG BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN

Einsatzbereich

Zu versprühendendes Medium (Viskosität)
 Einbaulage/Sprühabstand Düse – Sprühfläche
 Einsatztemperatur
 Einsatzfrequenz

Düsenpezifikation

Material-Typ
 Gewünschter Sprühwinkel
 Düsen-Typ
 Anschlussgewinde
 Gewünschte Leistung
 Einsatzdruck (bar)