



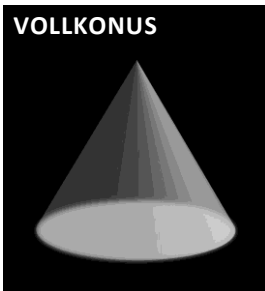
VOLL- UND HOHLKONUSDÜSE LA

Die Voll- und Hohlkonusdüse zeichnet sich durch die kurzen Einbaulänge aus. Das Versprühen des Mediums ergibt eine gute Verteilung der Tropfen beim jeweiligen Sprühbild.

STANDARD – SPRÜHWINKEL

60°, 90°, 120°

Weitere Winkel auf Anfrage.



LIEFERBAR IN FOLGENDEN WERKSTOFFEN

Rostfreier Stahl

1.4435 (X2 CrNiMo 18-14-3)

Kunststoffe

PTFE mit Glasfasern
PP

(Polytetrafluorethylen)
(Polypropylen)

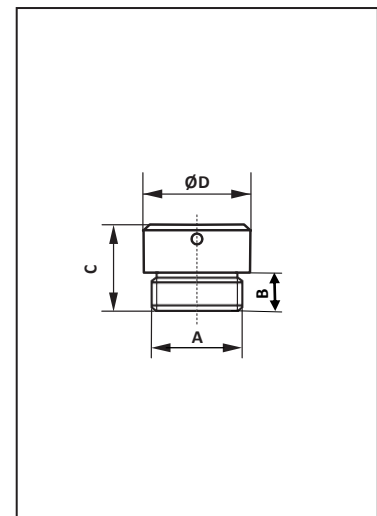
Nichteisenmetall

Messing

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

| Masse | | | | |
|------------|----------|---------|---------|----------|
| Typ | A mm | B mm | C mm | ØD mm |
| LAV/LAH 07 | R 1 1/4" | 19 | 34 | 50 |
| LAV/LAH 08 | R 1 1/2" | 19 | 45 | 59 |
| LAV/LAH 09 | R 2" | 24 | 59 | 69 |
| LAV/LAH 10 | R 2 1/2" | 27 | 70 | 90 |
| LAV/LAH 11 | R 3" | 30 | 80 | 99 |
| LAV/LAH 12 | R 3 1/2" | 32 | 93 | 120 |
| LAV/LAH 13 | R 4" | 36 | 124 | 130 |
| LAV/LAH 14 | R 5" | 40 | 150 | 155 |
| LAV/LAH 15 | R 6" | 40 | 162 | 180 |

Anziehbar mit einem Zapfenschlüssel





VOLL- UND HOHLKONUSDÜSE LA

LEISTUNGSTABELLE VOLL- UND HOHLKONUSDÜSE

Leistungen in l/min Wasser bei unten stehenden Drücken

| Typ | Gewinde | 1 bar | 2 bar | 3 bar | 4 bar (Prüfdruck) | 6 bar | 8 bar | 10 bar |
|------------|----------|-------|-------|-------|----------------------|-------|-------|--------|
| LAV/LAH 07 | R 1 1/4" | 90 | 127 | 156 | 180 | 220 | – | – |
| LAV/LAH 08 | R 1 1/2" | 110 | 156 | 191 | 220 | 269 | – | – |
| LAV/LAH 09 | R 2" | 200 | 283 | 346 | 400 | 490 | – | – |
| LAV/LAH 10 | R 2 1/2" | 330 | 467 | 572 | 660 | 808 | – | – |
| LAV/LAH 11 | R 3" | 500 | 707 | 866 | 1000 | 1224 | – | – |
| LAV/LAH 12 | R 3 1/2" | 600 | 849 | 1039 | 1200 | 1470 | – | – |
| LAV/LAH 13 | R 4" | 825 | 1167 | 1429 | 1650 | 2020 | – | – |
| LAV/LAH 14 | R 5" | 1100 | 1556 | 1905 | 2200 | 2694 | – | – |
| LAV/LAH 15 | R 6" | 2000 | 2828 | 3464 | 4000 | 4899 | – | – |

ab 4-5 bar Winkel max 100°

Weitere Leistungen auf Anfrage.

FÜR IHRE BESTELLUNG BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN

Einsatzbereich

Zu versprühendes Medium (Viskosität)
 Einbaulage/Sprühabstand Düse – Sprühfläche
 Einsatztemperatur
 Einsatzfrequenz

Düsenspezifikation

Material-Typ
 Gewünschter Sprühwinkel
 Düsen-Typ
 Anschlussgewinde
 Gewünschte Leistung
 Einsatzdruck (bar)