



# RECHTECKDÜSE LR 14

Die Rechteckdüse ist unter anderem für den Einsatz in Stranggussanlagen geeignet.  
(Düse, Anschweissmuffe und Überwurfmutter)

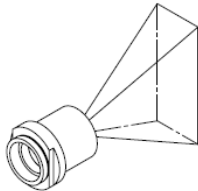
## STANDARD - SPRÜHWINKEL

L60° x T30° , L90° x T30° , L90° x T45° , L90 x T60° , L95° x T60° (Längs- und Querwinkel)

Weitere Winkel auf Anfrage.

## SPRÜHBILD

Vollkonus Rechteckig



## DÜSE LIEFERBAR IN FOLGENDEN WERKSTOFFEN

### Rostfreie Stähle

1.4305 (X8 CrNiS18-9)  
1.4435 (X2 CrNiMo 18-14-3)

### Nichteisenmetall

Messing

## ÜBERWURFMUTTER LIEFERBAR IN FOLGENDEN WERKSTOFFEN

### Nichteisenmetall

Messing

## ANSCHWEISSNIPPEL LIEFERBAR IN FOLGENDEN WERKSTOFFEN

### Rostfreie Stähle

1.4435 (X2CrNiMo 18-14-3)

## LEISTUNGSTABELLE RECHTECKDÜSE LR 14

Typ	Sprühbild	Leistung 2.8 bar (l/min) (Prüfdruck)	Sprühwinkel LxT (°)
LR14	Vollkonus Rechteckig	2.0 – 16.0	60x30
			90x30
			90x45
			90x60
			95x60

Weitere Leistungen und Winkel auf Anfrage.

# RECHTECKDÜSE LR 14

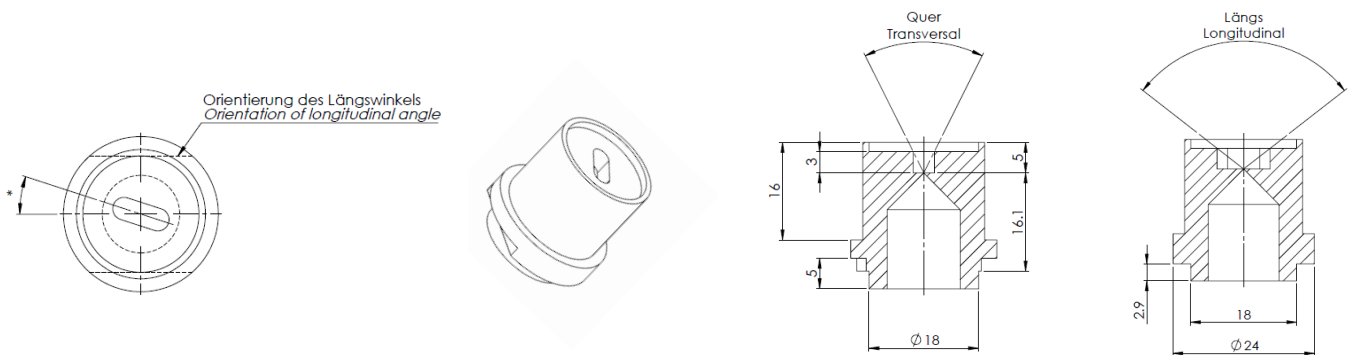


## Sprühbild und Düsenmontage

Für die Montage der Düse wird ein Anschweissnippel benötigt, der in zwei verschiedenen Längen verfügbar ist und der die Sprührichtung der Düse vorgibt.

Der Anschweissnippel muss **parallel** zum Bandlauf ausgerichtet montiert werden.

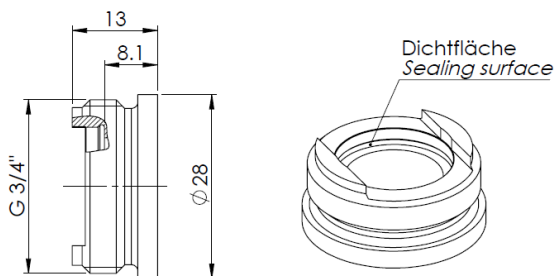
Winkel "L" (Längs zum Strang) muss immer grösser gewählt werden als Winkel "T" (Quer zum Strang).



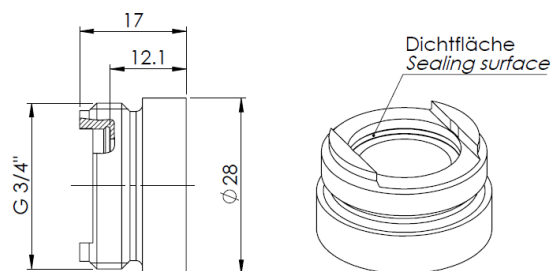
- \* (Z. Bsp. LR 14 / 4-2.8-60°/30°) → 60°
- \*\* Winkel ist variabel, abhängig von der Leistung
- \* (e.g. LR 14 / 4-2.8-60°/30°) → 60°
- \*\* Angle is variable, depending on performance

## Anschweissnippel

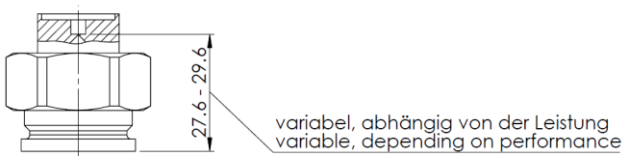
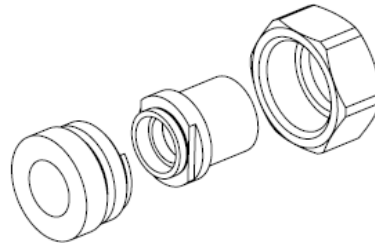
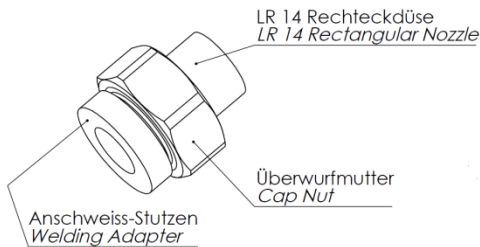
kurze Version:



Standard Version:



# RECHTECKDÜSE LR 14



## FÜR IHRE BESTELLUNG BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN

### Düsenspezifikation

- Material-Typ ( Messing/Rostfrei)
- Gewünschter Längs- und Quer-Sprühwinkel
- Anschlussnippel, kurze Version oder Standardversion
- Gewünschte Leistung
- Einsatzdruck (bar)