

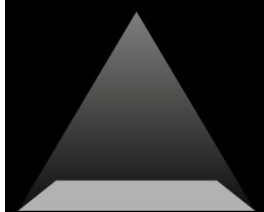


RECHTECKDÜSE LR 14 / LR 14 RE

Die Rechteckdüse LR 14 ist unter anderem für den Einsatz in Stranggussanlagen geeignet. Das rechteckige Sprühbild deckt den Strang während der Kühlphase flächendeckend ab. Somit kann eine regelmässige Kühlung gewährleistet werden, welche ungleichmässige Spannungen innerhalb des Gefüges verhindert. Durch den gezielten Einsatz des Wassers, kann der Prozess ressourcenschonender gestaltet werden. Die Rechteckdüse setzt sich aus folgenden 3 Komponenten zusammen, welche jeweils einzeln bestellt werden (Rechteckdüse, Überwurfmutter und Anschweiss-Stutzen).

SPRÜHBILD

VOLLKONUS RECHTECKIG



DÜSE LIEFERBAR IN FOLGENDEN WERKSTOFFEN

Rostfreier Stahl

1.4305 (X8 CrNiS18-9)

Nichteisenmetall

Messing (CuZn39Pb3)

ÜBERWURFMUTTER LIEFERBAR IN FOLGENDEN WERKSTOFFEN

Nichteisenmetall

Messing (CuZn39Pb3)

ANSCHWEISS-STUTZEN LIEFERBAR IN FOLGENDEN WERKSTOFFEN

Rostfreier Stahl

1.4435 (X2CrNiMo 18-14-3)

LEISTUNGSTABELLE RECHTECKDÜSE LR 14 / LR 14 RE

Typ	Leistung (l/min) 2.8 bar (Prüfdruck)	Sprühwinkel Längs L	Sprühwinkel Quer T
LR14 / LR14 RE	2.0 – 16.0	60° – 120°	18° – 70°

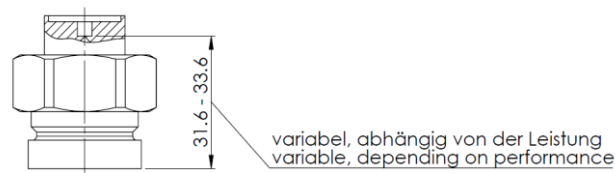
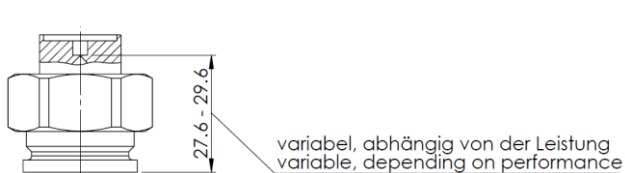
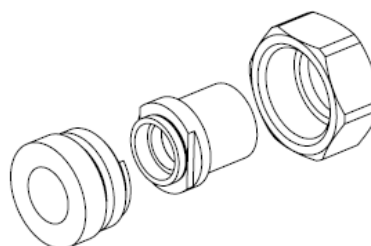
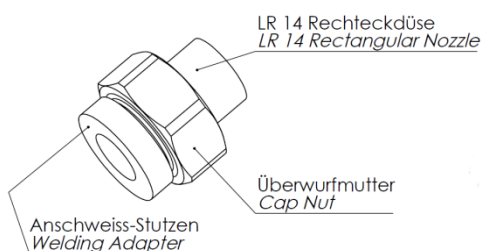
Weitere Leistungen und Winkel können auf Anfrage gefertigt werden.

RECHTECKDÜSE LR 14 / LR 14 RE



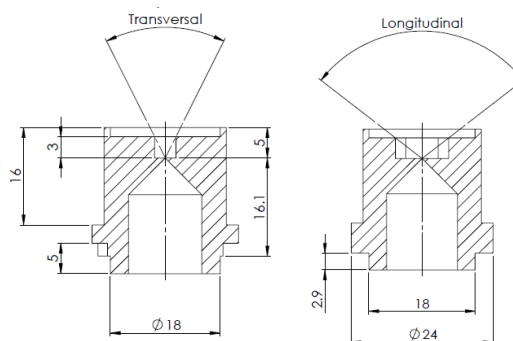
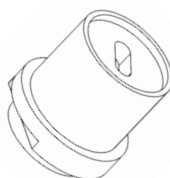
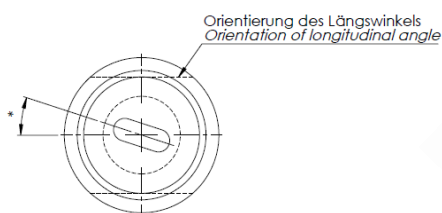
DÜSENMONTEGE

Für die Montage der Düse wird ein Anschweiss-Stutzen benötigt, welcher die Sprühhichtung der Düse vorgibt. Der Anschweiss-Stutzen ist in 2 verschiedenen Längen erhältlich.



Die Nut des Anschweiss-Stutzens wird **parallel** zum Bandlauf der Stranggussanlage ausgerichtet.

Der Sprühwinkel L (Längs zum Strang) wird jeweils grösser gewählt als der Querwinkel T (90° versetzt zum Strang).



* (Z. Bsp. LR 14 / 4-2.8-60°/30°) → 60°

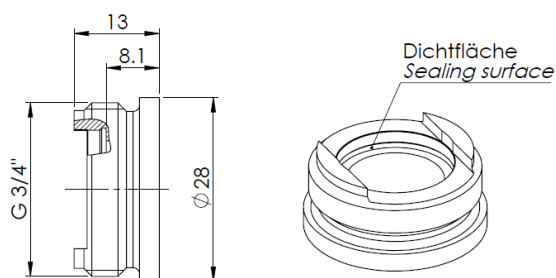
** Winkel ist variabel, abhängig von der Leistung

RECHTECKDÜSE LR 14 / LR 14 RE

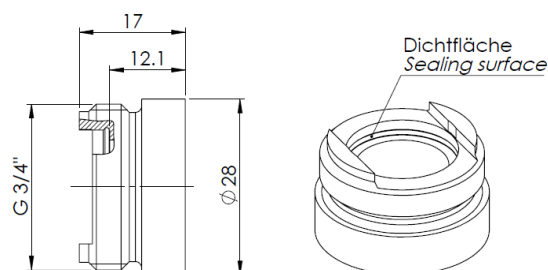


ANSCHWEISS-STUTZEN

Kurze Version mit einer Gesamtlänge von 13 mm:



Standard Version mit einer Gesamtlänge von 17 mm:



FÜR IHRE BESTELLUNG BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN

Düsenspezifikation

- Material-Typ
- Gewünschter Längs- und Quer- Sprühwinkel
- Gewünschte Leistung (l/min)
- Einsatzdruck (bar)
- Anschweiss-Stutzen (kurze oder Standard Version)